

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO

1798 *Resolución de 22 de noviembre de 2010, de la Secretaría de Estado de Energía, por la que se certifica una familia de captadores solares de tubos de vacío, modelos Thermomax HP 250-10, Thermomax HP 250-20 y Thermomax HP 250-30, fabricados por Kingspan Renewables Ltd.*

Recibida en la Secretaría de Estado de Energía la solicitud presentada por Lumelco Sociedad Anónima, con domicilio social en avenida Matapiñonera, 7, 28700 San Sebastián de los Reyes (Madrid), para la certificación de una familia de captadores solares de tubos de vacío fabricados por Kingspan Renewables Ltd., en su instalación industrial ubicada en Reino Unido.

Resultando que por el interesado se ha presentado los dictámenes técnicos emitidos por el laboratorio Institut für Solarenergieforschung Hameln, con claves 62-09/KD, 89-09/KD y 111-06/Q3.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad The British Standards Institution confirma que Kingspan Renewables Ltd., cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que los tipos o modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría de Estado, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar los citados productos, con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
Thermomax HP 250-10	NPS -31310
Thermomax HP 250-20	NPS - 31410
Thermomax HP 250-30	NPS - 31510

y con fecha de caducidad el día 22 de noviembre de 2012.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo de los modelos o tipos certificados son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario de Estado de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. *Modelo con contraseña NPS- 31310*

Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.

Nombre comercial (marca/modelo): Thermomax HP 250-10.

Tipo de captador: tubos de vacío.
Año de producción: 2008.

Dimensiones:

Longitud: 2.005 mm.
Ancho: 709 mm.
Altura: 97 mm.
Área de apertura: 1,074 m².
Área de absorbente: 1,003 m²
Área total: 1,422 m².

Especificaciones generales:

Peso: 25,4 kg.
Fluido de transferencia de calor: Agua/glicol.
Presión de funcionamiento máx.: 8 bar.

2. Modelo con contraseña NPS- 31410

Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.
Nombre comercial (marca/modelo): Thermomax HP 250-20.
Tipo de captador: tubos de vacío.

Dimensiones:

Longitud: 2.005 mm.
Ancho: 1.418 mm.
Altura: 97 mm.
Área de apertura: 2,16 m².
Área total: 2,84 m².

Especificaciones generales:

Fluido de transferencia de calor: Agua/glicol.
Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar.

3. Modelo con contraseña NPS- 31510

Identificación:

Fabricante: Kingspan Renewables Ltd.
Nombre comercial (marca/modelo): Thermomax HP 250-30.
Tipo de captador: Tubos de vacío.
Año de producción: 2009.

Dimensiones:

Longitud: 2.005 mm.
Ancho: 2.127 mm.
Altura: 97 mm.
Área de apertura: 3,222 m².
Área de absorbente: 3,009 m².
Área total: 4,265 m².

Especificaciones generales:

Peso: 75,1 kg.
Fluido de transferencia de calor: Agua/glicol.
Presión de funcionamiento máx.: 8 bar.

Resultados de ensayo para el modelo de menor tamaño de la familia.
Modelo: Thermomax HP 250-10.

Rendimiento térmico:

η_0	0,761	
a_1	1,36	W/m ² K
a_2	0,0074	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	312	557	802
30	276	521	766
50	234	479	724

Resultados de ensayo para el modelo de mayor tamaño de la familia.

Modelo: Thermomax HP 250-30.

Rendimiento térmico:

η_0	0,755	
a_1	1,06	W/m ² K
a_2	0,0080	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	936	1.665	2.395
30	847	1.577	2.306
50	738	1.467	2.197

Madrid, 22 de noviembre de 2010.—El Secretario de Estado de Energía, P. D. (Resolución de 27 de mayo de 2009), el Subdirector General de Planificación Energética y Seguimiento, Francisco Maciá Tomás.