

I. DISPOSICIÓN XERAIS

MINISTERIO DE INDUSTRIA, COMERCIO E TURISMO

6389 *Orde ICT/370/2021, do 14 de abril, pola que se modifican os anexos do Real decreto 237/2000, do 18 de febreiro, polo que se establecen as especificacións técnicas que deben cumprir os vehículos especiais para o transporte terrestre de produtos alimentarios a temperatura regulada e os procedementos para o control de conformidade coas especificacións.*

O Acordo sobre transportes internacionais de mercadorías perecedoiras e sobre vehículos especiais utilizados nestes transportes (ATP) fíxose en Xenebra o 1 de setembro de 1970. España asinou o instrumento de adhesión en 1972 e o acordo entrou en vigor o 21 de novembro de 1976. O dito acordo ten como obxectivo facilitar o transporte internacional de mercadorías perecedoiras e establece, así mesmo, as condicións técnicas para asegurar a preservación da calidade destas durante o seu transporte.

Desde a súa entrada en vigor, o Acordo ATP foi obxecto dunha serie de emendas que se foron incorporando á lexislación nacional.

O Real decreto 237/2000, do 18 de febreiro, polo que se establecen as especificacións técnicas que deben cumprir os vehículos especiais para o transporte terrestre de produtos alimentarios a temperatura regulada e os procedementos para o control de conformidade coas especificacións, establece a regulamentación nacional relativa ao transporte de mercadorías perecedoiras, co obxectivo de adecuar a regulamentación básica para a construción, o control e o ensaio dos vehículos.

A experiencia acumulada ao longo da aplicación do Acordo ATP e do propio Real decreto 237/2000, do 18 de febreiro, puxo de manifesto a necesidade de actualizar os requisitos en materia de control de conformidade dos vehículos especiais en servizo, co obxectivo de asegurar a conformidade das súas características técnicas coas especificacións exixidas polo mencionado acordo, harmonizando estas exixencias coas do resto de partes contratantes do acordo.

Así mesmo, mediante esta orde concrétnanse as disposicións relativas á conformidade da produción, para facelas máis claras e promover a leal competencia entre produtores, e introdúcense novas disposicións en materia de seguridade e saúde laboral.

Por todo o anterior, mediante esta orde actualízanse os anexos do Real decreto 237/2000, o que permitirá adaptar a regulamentación española no ámbito do transporte de mercadorías perecedoiras á evolución da técnica, contribuíndo a garantir a seguridade e a protección do ambiente, así como a competencia efectiva do mercado en beneficio dos consumidores. Ademais disto, a presente modificación normativa fomenta a mellora da eficiencia enerxética das unidades de transporte, todo iso aliñado cos principios fundamentais da economía circular.

Esta norma elaborouse tendo en conta os principios que conforman a boa regulación, a que se refire o artigo 129 da Lei 39/2015, do 1 de outubro, do procedemento administrativo común das administracións públicas.

Responde aos principios de necesidade e eficacia, dado que se xustifica por razóns de interese xeral a actualización das disposicións contidas no Real decreto 237/2000, do 18 de febreiro, co obxectivo de incorporar as melloras identificadas desde a súa entrada en vigor e de adaptar a normativa ao actual ámbito técnico e legal, perfeccionando a implantación do ATP no noso país e permitindo, ademais, simplificar os procedementos de actuación dos axentes económicos.

O principio de transparencia garántese xa que no proceso de elaboración desta norma se solicitaron todos os informes preceptivos e se publicou na páxina web do Ministerio de Industria, Comercio e Turismo, para posibilitarlles aos potenciais destinatarios a súa participación activa no citado proceso.

É proporcional, xa que contén a regulación imprescindible para atender a necesidade que cómpre cubrir, sen que existan outras medidas que impoñan menos obrigacións aos destinatarios, e atende aos principios de seguridade xurídica ao incardinarse con coherencia no ordenamento xurídico.

Por último, respecto ao principio de eficiencia, esta orde non impón cargas innecesarias ou accesorias e racionaliza, na súa aplicación, a xestión dos recursos públicos.

A disposición derradeira única do Real decreto 237/2000, do 18 de febreiro, faculta o daquela ministro de Industria e Enerxía, actual ministra de Industria, Comercio e Turismo, para ditar as disposicións necesarias para o desenvolvemento e a execución do dito real decreto, así como para modificar os seus anexos e apéndices.

Esta modificación do Real decreto 237/2000, do 18 de febreiro, foi sometida ao trámite de consulta pública previa, prevista no número 2 do artigo 26 da Lei 50/1997, do 27 de novembro, do Goberno, así como ao trámite de audiencia previsto no número 6 do mencionado artigo 26. Ademais, esta orde recibiu informe favorable da Comisión para a Coordinación do Transporte de Mercadorías Perecedoiras.

Na súa virtude, logo de aprobación da ministra de Política Territorial e Función Pública, e de acordo co Consello de Estado, dispoño:

Artigo único. *Modificación do Real decreto 237/2000, do 18 de febreiro, polo que se establecen as especificacións técnicas que deben cumprir os vehículos especiais para o transporte terrestre de produtos alimentarios a temperatura regulada e os procedementos para o control de conformidade coas especificacións.*

Os anexos 3 e 4 do Real decreto 237/2000, do 18 de febreiro, polo que se establecen as especificacións técnicas que deben cumprir os vehículos especiais para o transporte terrestre de produtos alimentarios a temperatura regulada e os procedementos para o control de conformidade coas especificacións, modifícanse da seguinte forma:

Un. O anexo 3 queda redactado como segue:

«ANEXO 3

Requisitos dos procedementos e equipamentos de inspección

Os organismos de control deberán dispoñer, polo menos, dos equipamentos de inspección que figuran no cadro 1 e dos procedementos técnicos que figuran no cadro 2.

Cadro 1

Equipamentos de inspección mínimos

Flexómetro.
Calibre.
Pinza amperimétrica, vatímetro.
Resistencia de aletas.
Rexistrador de temperaturas.
Balanza de precisión*.
Lámpada autónoma.
Cuños alfanuméricos.
Cámara fotográfica.

* Non exixible nas estacións ITV.

Os equipamentos de inspección estarán suxeitos ao control metrolóxico do Estado, de acordo co establecido no capítulo III da Lei 32/2014, do 22 de decembro, de metroloxía, e nas disposicións regulamentarias para a súa aplicación e desenvolvemento, cando exista.

Cadro 2

Procedementos técnicos

Auditoría de conformidade da produción*.
Certificación de conformidade de tipo*.
Inspección de fabricación*.
Inspección inicial*.
Inspección periódica.
Inspección excepcional.

* Non exixible nas estacións ITV.»

Dous. Os apéndices 5 e 6 substitúense polos que figuran a continuación e suprímese o apéndice 13.

«APÉNDICE 5

Modelo de certificado para as unidades isotermas, refrixerantes, frigoríficas, caloríficas ou frigoríficas e caloríficas destinadas aos transportes terrestres internacionais de mercadorías perecedoiras

Definido no anexo 1, apéndice 3, do Acordo ATP en vigor que aparece publicado no “Boletín Oficial del Estado”.

APÉNDICE 6

Modelo de certificado de conformidade para os vehículos especiais destinados ao transporte nacional de mercadorías perecedoiras (TMP)

Utilizarase o modelo definido no anexo 1, apéndice 3, do Acordo ATP en vigor que aparece publicado no “Boletín Oficial del Estado”, eliminarase a sigla distintiva do país indicada neste, a Entidade Nacional de Acreditación (ENAC) indicará o número de acreditación do organismo de control, e estará redactado en español.

Engadirase o seguinte texto no encabezamento:

Expedido de conformidade co establecido no número 2 do artigo 9 do Real decreto 237/2000, do 18 de febreiro, polo que se establecen as especificacións técnicas que deben cumprir os vehículos especiais para o transporte terrestre de produtos alimentarios a temperatura regulada e os procedementos para o control de conformidade coas especificacións.»

Tres. O anexo 4 substitúese polo que figura a continuación:

«ANEXO 4

Requisitos para o cumprimento do Acordo ATP en relación coas inspeccións, modificacións, conformidade da produción en serie e conformidade de unidades en servizo

1. Disposicións relativas a garantir a conformidade da produción en serie do fabricante de unidades de transporte.

a) Verificación inicial do fabricante. Antes de emitir o primeiro certificado de conformidade de tipo a un fabricante, un organismo de control verificará a existencia e a aplicación de procedementos que permitan o control efectivo da conformidade dos produtos co tipo que se vai aprobar.

Para avaliar o cumprimento deste requisito poderase tomar como base un sistema de xestión da calidade do fabricante certificado segundo a norma UNE EN ISO 9001, na súa versión vixente, ou norma equivalente, emitido por unha entidade de certificación acreditada, que permita asegurar a conformidade de produto co tipo que se vai aprobar.

No caso de fabricantes de vehículos sometidos a conformidade da produción segundo o artigo 9 do Real decreto 750/2010, do 4 de xuño, polo que se regulan os procedementos de homologación de vehículos de motor e os seus remolques, máquinas autopropulsadas ou remolcadas, vehículos agrícolas, así como de sistemas, partes e pezas dos ditos vehículos, tamén se poderá tomar como base o certificado de conformidade vixente no momento da verificación.

En caso contrario, a avaliación inicial efectuarase a satisfacción do organismo de control, e emitirase a correspondente documentación xustificativa da dita actuación.

Unha vez superada a avaliación inicial, o organismo de control solicitará a inscrición do fabricante no Rexistro de Contrasinais de Tipo de Vehículos Especiais previsto no artigo 3 deste real decreto, de acordo co procedemento establecido nel. A dita inscrición efectuarase achegando o documento que detalle a avaliación efectuada e o seu resultado.

b) Disposicións de conformidade do produto. Durante o control de fabricación que se executa como parte do control de conformidade antes da posta en servizo dos vehículos especiais, definido no artigo 5.3 deste real decreto, o organismo de control comprobará o seguinte:

i) A unidade de transporte foi fabricada polo titular da certificación de conformidade de tipo, levando a cabo a produción das unidades correspondentes, dispostas para a súa utilización por parte do cliente final.

ii) O fabricante dispón dun certificado de conformidade da produción ATP vixente ou, de ser o caso, de verificación inicial, coas excepcións previstas na disposición transitoria segunda.

iii) A unidade correspóndese en todos os seus aspectos co tipo representado polo vehículo de referencia. Para iso, verificará que se cumpren as condicións mínimas establecidas no anexo 1, apéndice 1, do Acordo ATP, para considerar a unidade fabricada pertencente ao mesmo tipo que a unidade sometida a ensaio.

c) Verificación continua do fabricante:

A conformidade da produción deberá ser avaliada de forma periódica por un organismo de control cada tres anos. A primeira auditoría producirase aos tres anos desde a data de inscrición do fabricante no Rexistro de Contrasinais de Tipo de Vehículos Especiais.

As disposicións para estas auditorías periódicas consistirán nun seguimento da eficacia continua dos procedementos establecidos no número 1.a).

Ademais, en cada revisión de verificación continua, o organismo de control comprobará que o fabricante efectuou, como mínimo, un ensaio para a verificación do coeficiente global de transmisión térmica K sobre unha unidade fabricada conforme algún tipo aprobado con contrasinal vixente no momento do ensaio.

Cando se obteñan resultados insatisfactorios, o organismo de control deberase asegurar de que se toman todas as medidas necesarias para restablecer a conformidade da produción o máis axiña posible. Concederáse un período máximo de tres meses durante os cales se poderán seguir emitindo certificados de conformidade para ese fabricante.

Unha vez superada esta verificación continua da conformidade da produción, o organismo de control emitirá un certificado de conformidade da produción ATP, con validez de tres anos, que será remitido ao Rexistro de Contrasinais de Tipo de Vehículos Especiais, xunto coa acta do ensaio de verificación efectuado.

2. As modificacións da caixa ou cisterna ou doutros recintos isotermos, definidas no artigo 4 deste real decreto, estarán limitadas polas regras definidas para considerar unha unidade pertencente a un tipo, definidas no anexo 1, apéndice 1, do Acordo ATP, isto é, garantindo que a caixa, cisterna ou recinto isotermo modificado segue correspondendo ao tipo aprobado.

As modificacións sobre o recinto isotermo poderán ser realizadas unicamente por un fabricante de vehículos especiais isotermos que teña, como mínimo, unha aprobación de tipo F internacional vixente.

3. De conformidade co anexo 1, apéndice 2, do Acordo ATP, no seu número 5. Control de isotermia das unidades en servizo:

a) No caso xeral, os vehículos deberanse someter a un ensaio de verificación do coeficiente global de transmisión térmica K cando se acade unha antigüidade de 15 anos desde a data de fabricación do recinto isotermo, como condición necesaria para a renovación do correspondente certificado de autorización para o transporte de mercadorías perecedoiras (ATP ou, de ser o caso, TMP), sen prexuízo do control de eficacia dos dispositivos térmicos, cando sexa de aplicación. O dito ensaio deberase efectuar nunha estación de ensaios designada segundo o artigo 2 deste real decreto. A categoría que, de ser o caso, se asignará a cada vehículo na renovación do certificado será a obtida no ensaio correspondente.

b) En caso de seren mantidos en servizo, os vehículos volveranse someter a un ensaio de verificación do coeficiente global de transmisión térmica K cando se acade unha antigüidade de 24 anos desde a data de fabricación e, a partir dese momento, cada tres anos.

c) Para a emisión dos certificados das unidades cunha antigüidade de máis de 12 anos, como resultado de calquera tipo de inspección, deberase ter en conta que a data de validez debe ser, como máximo, a que corresponda aos 15 anos desde a data de fabricación do recinto isotermo. Do mesmo xeito, esta circunstancia deberase ter en conta se é necesario renovar certificados a vehículos que se deben volver verificar de acordo co parágrafo anterior.

4. As estacións de ensaio deberán utilizar os mecanismos adecuados que impidan o peche total das bocas de home mentres se efectúan labores no interior dunha unidade cisterna, e os ditos mecanismos estarán vinculados ao arnés de seguridade que deberá portar o persoal que efectúa o ensaio.»

Disposición transitoria primeira. *Renovación dos certificados para as unidades cunha antigüidade superior a 15 anos, e inferior a 21.*

As unidades en servizo con antigüidade superior a 15 anos na data de entrada en vigor desta orde, e inferior a 21, deberanse someter a un ensaio de verificación do coeficiente

global de transmisión térmica K nunha estación de ensaios designada segundo o artigo 2 do Real decreto 237/2000, do 18 de febreiro, cando acaden unha antigüidade de 21 anos desde a data de fabricación do recinto isoterma, como condición necesaria para a renovación do correspondente certificado de conformidade da unidade.

Ata a data do ensaio, para a emisión dos certificados das ditas unidades, como resultado de calquera tipo de inspección, deberase ter en conta que a data de validez debe ser, como máximo, a que corresponda aos 21 anos desde a data de fabricación do recinto isoterma.

Disposición transitoria segunda. *Certificados de conformidade da produción.*

Aqueles fabricantes rexistrados no Rexistro de Contrasinais de Tipo de Vehículos Especiais con anterioridade á entrada en vigor desta orde deberán efectuar unha verificación continua da súa conformidade da produción tal e como se especifica no número 1.c) do anexo 4 incluído no punto tres do seu artigo único, no período dun ano desde a data da súa entrada en vigor. Durante este período, poderanse emitir certificados de conformidade, aínda que o fabricante non dispoña de certificado de conformidade da produción vixente.

Disposición derradeira primeira. *Modificación da Orde do 20 de setembro de 1985 sobre normas de construción, aprobación de tipo, ensaios e inspección de cisternas para o transporte de mercadorías perigosas.*

O parágrafo do punto terceiro relativo ao certificado IMDG queda redactado como segue:

«Certificado IMDG. Os organismos de control emitirán o certificado IMDG para vehículos-cisterna e cisternas portátiles construídos segundo o código IMDG e dedicados ao transporte por mar de mercadorías perigosas, segundo o modelo do anexo 5, incluído nesta orde.»

Disposición derradeira segunda. *Título competencial.*

Esta orde ministerial dítase ao abeiro do disposto no artigo 149.1.13.^a da Constitución, que lle atribúe ao Estado a competencia sobre bases e coordinación da planificación xeral da actividade económica.

Disposición derradeira terceira. *Entrada en vigor.*

Esta orde entrará en vigor o 1 de xullo de 2021, de conformidade co establecido no artigo 23 da Lei 50/1997, do 27 de novembro, do Goberno.

Madrid, 14 de abril de 2021. A ministra de Industria, Comercio e Turismo, María Reyes Maroto Illera.