

III. OTRAS DISPOSICIONES

COMUNIDAD AUTÓNOMA DE CATALUÑA

- 6456** *Resolución de 4 de mayo de 2015, de la Dirección General de Energía, Minas y Seguridad Industrial, del Departamento de Empresa y Empleo, de certificación de la familia de productos fabricados por Ritter Energie-und Umwelttechnik GmbH & Co. KG, con contraseña GPS-8571: panel solar, marca y modelo Star 15/26, Star 15/39, Star 19/33, Star 19/49.*

Recibida en la Dirección General de Energía, Minas y Seguridad Industrial, del Departamento de Empresa y Empleo, de la Generalitat de Catalunya, la solicitud presentada por Paradigma Energías Renovables Ibérica, S.L., con NIF B-65169831 y domicilio social en la calle Agricultura 12, municipio de Llinars del Vallès, provincia de Barcelona, para la certificación de conformidad con los requisitos reglamentarios de la siguiente familia de productos fabricados por Ritter Energie-und Umwelttechnik GmbH & Co. KG: en sus instalaciones industriales ubicadas en Kuchenäcker, 2, 72135 Dettenhausen (Alemania): Familia de paneles solares.

Resultando que el interesado ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta a la familia de productos, cuya certificación de conformidad con los requisitos reglamentarios se solicita y que el laboratorio Institut für Thermodynamic und Wärmetechnik Universität Stuttgart (ITW) ha emitido informe con clave de referencia 06COL456/6 de fecha 25/06/2014, donde ha hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 891/1980, de 2 de abril («BOE» de 12/05/80), la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero («BOE» de 26/01/2007), y por el Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre («BOE» 6-2-1996), modificado por el Real Decreto 411/1997, de 21 de marzo («BOE» de 26-4-1997). También ha presentado el certificado de cumplimiento de la norma UNE-EN ISO 9001 del fabricante.

De acuerdo con lo establecido en las referidas disposiciones, y con la Orden del Departamento de Industria y Energía, de 5 de marzo de 1986, de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986 y el Decreto 52/2011, de 4 de enero, de estructuración del Departamento de Empresa y Empleo,

He resuelto certificar el tipo del citado producto, con contraseña de certificación GPS-8571, con fecha de caducidad el 04/05/2017, disponer como fecha límite el día 04/05/2017, para que el titular acredite que en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la certificación.

Definir, por último, como características técnicas para cada marca y modelo certificado, los que se detallan a continuación:

Especificaciones generales de la familia de colectores:

Fabricante:

Marca y modelo de la familia de colectores:

Star 15/26.

Star 15/39.

Star 19/33.

Star 19/49.

Tipo constructivo:

Dimensiones y características del modelo menor de la familia de colectores, Star 15/26:

Marca y modelo del colector Star 15/26.

Área de apertura: 2,33 m².

Área total: 2,62 m².

Fluido de trabajo: Agua-Tyfocor LS.

Presión máxima: 10 bar.

Tipo constructivo: Tubo de vacío.

Peso colector 41,2 Kg.

Resultados de ensayo:

- Rendimiento térmico:

η_o	0,644	
a_1	0,749	W/m ² K
a_2	0,005	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura.		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	600	1.051	1.501
10	582	1.032	1.483
30	538	988	1.439
50	485	935	1.385

Dimensiones y características del modelo de la familia de colectores:

Marca y modelo del colector: Star 15/39.

Área de apertura: 3,47 m².

Fluido de trabajo: Agua-Tyfocor LS.

Presión máxima: 10 bar.

Tipo constructivo: Tubo de vacío.

Dimensiones y características del modelo de la familia de colectores, Aqua Plasma 19/33:

Marca y modelo del colector Star 19/33.

Área de apertura: 3,00 m².

Fluido de trabajo: Agua-Tyfocor Ls.

Presión máxima: 10 bar.

Tipo constructivo: Tubo de vacío.

Dimensiones y características del modelo mayor de la familia de colectores, Star 19/49:

Marca y modelo del colector: Star 19/49.

Área de apertura: 4,50 m².

Fluido de trabajo: Agua-Tyfocor Ls.

Presión máxima: 10 bar.

Tipo constructivo: Tubo de vacío.

Resultados de ensayo:

- Rendimiento térmico:

η_0	0,644	
a_1	0,749	W/m ² K
a_2	0,005	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura.		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	1.160	2.029	2.889
10	1.124	1.933	2.883
30	1.112	2.041	2.969
50	936	1.806	2.676

Esta certificación de conformidad con los requisitos reglamentarios se efectúa en relación con las disposiciones que se citan, y por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable. La vigencia de esta certificación será la indicada en el encabezamiento, salvo que se publique cualquier disposición que derogue o modifique la normativa legal aplicable en la fecha de la certificación.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Esta resolución de certificación solamente puede ser reproducida en su totalidad.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, se puede interponer recurso de alzada ante el Secretario de Empresa y Competitividad, en el plazo de un mes, a contar desde el día siguiente de su notificación, sin perjuicio de poder interponer cualquier otro recurso que se considere oportuno.

Barcelona, 4 de mayo de 2015.–El Director General de Energía, Minas y Seguridad Industrial, P.D. (Resolución EMO/991/2011, de 12 de abril), el Subdirector General de Seguridad Industrial, Isidre Masalles Roman.